



COMUNE DI SAN PIERO PATTI
Città Metropolitana di Messina

Registro

N. 28

31-05-2022

ORIGINALE DI DELIBERAZIONE DI
CONSIGLIO COMUNALE

Oggetto: DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO
2022

L'anno duemilaventidue il giorno trentuno del mese di maggio
Con inizio alle ore 18:00, nella sala delle adunanze del Comune.

Alla convocazione in seduta STRAORDINARIA che è stata partecipata ai signori consiglieri a norma di legge, risultano all'appello nominale:

| CONSIGLIERI | Presenti | Assenti | CONSIGLIERI | Presenti | Assenti |
|----------------------------|----------|---------|----------------------|----------|---------|
| MARTINO Daniela | X | | CAMUTI Gian Luca | X | |
| FORZANO Giuseppe | | X | PAGANA Francesco | | X |
| IORE Sergio Gaetano | X | | PAGLIAZZO Vincenzina | X | |
| HAMLAOUI SAPORITO Leila | X | | NEPUMACENO Katia | | X |
| INTERDONATO Armando | X | | | | |
| DI BELLA Gianluca Antonino | X | | | | |
| CATALANO Carmela | X | | | | |
| SCAGLIONE Antonino | X | | | | |

Assegnati n. 12 in carica n. 12 presenti n. 9 Assenti n. 3

Fra gli assenti sono giustificati (art. 173 dell'Ord. EE.LL.) i signori :

La dott.ssa MARTINO Daniela nella sua qualità di Presidente, verificato il numero legale degli intervenuti, assume la presidenza e designa scrutatori i Signori:

Partecipa il Segretario Comunale Dott.ssa Giuseppina Maria Cammareri

La seduta è pubblica. Sono presenti il Sindaco e gli Assessori:

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE
AREA RAGIONERIA**

Prop. n. 29

del 26-05-2022

OGGETTO: DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022

RELAZIONE

PREMESSO che l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013 n.147 ha istituito dal 1° gennaio 2014 l'Imposta Comunale Unica (IUC), comprendente la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;

CHE l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 pur abolendo, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, fa salve le disposizioni relative alla Tassa sui Rifiuti (TARI);

CHE la TARI è disciplinata dai commi da 639 a 704 dell'articolo 1, della citata Legge n. 147/2013, nei quali viene previsto che "In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente";

CHE, a norma dell'articolo 1, comma 683, della citata Legge 147/2013: "Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia";

CHE a norma dell'art. 1, comma 169 L. 27 dicembre 2006 n. 296, "dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno";

PRESO ATTO che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022-2024, come previsto dal D.Lgs 267/2000 (TU EE. LL.), è fissato al 31/12/2021;

CHE con Decreto del Ministero dell'Interno del 24 dicembre 2021 è stato differito al 31/03/2022 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022/2024;

CHE con la legge n. 15 del 25 febbraio 2022 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali è stato ulteriormente prorogato al 31 maggio 2022;

CHE i commi 650 e 651 del citato articolo prevedono che la tassa sia corrisposta in base a tariffa riferita all'anno solare e commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie in relazione agli usi ed alla tipologia di attività svolte

CONSIDERATO che l'art. 1, comma 527 L. 205/2017 ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) specifiche competenze per l'elaborazione del nuovo metodo tariffario applicabile al settore dei rifiuti, destinato ad omogeneizzare le modalità di predisposizione dei Piani Economici Finanziari, con specifico riferimento alla:

1) predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";

2) approvazione delle tariffe definite, ai sensi della legislazione vigente, dall'Ente di governo dell'ambito territoriale ottimale per il servizio integrato e dai gestori degli impianti di trattamento;

3) verifica della corretta redazione dei piani di ambito esprimendo osservazioni e rilievi;

CHE con deliberazione dell'ARERA n. 443/2019/R/rif., al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale, viene introdotto un nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021 (MTR);

CHE con deliberazione dell'ARERA n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021 è stato elaborato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio annualità 2022, 2023, 2024 e 2025, nel rispetto dei criteri e delle modalità di cui all'Allegato A del medesimo provvedimento, come integrato ad opera delle deliberazioni n. 459/2021/R/RIF e n. 68/2022/R/RIF;

VISTO, altresì, l'art. 57-bis, del D.L. n. 124/2019 e s.m.i. che consente ai Comuni di applicare i coefficienti della TARI, indicati nel citato D.P.R. n. 158/1999, sulla base della deroga di cui al comma 652;

RICHIAMATO inoltre il D.Lgs. 3 settembre 2020 n.116 con cui sono state introdotte importanti modifiche al D.Lgs 3 aprile 2006 n.152 cosiddetto Testo Unico dell'Ambiente (TUA) ed in particolare:

- l'art. 183 con la definizione di "rifiuti urbani" uniformandola a quella comunitaria, facendo così venir meno i cosiddetti rifiuti assimilati;
- l'art. 184 con la classificazione dei rifiuti ed, in particolare, con la parziale modifica dell'elenco dei rifiuti speciali;
- l'abrogazione della lett. g) del comma 2 dell'art.198 con il venir meno del potere dei comuni di regolamentare l'assimilazione per qualità e quantità dei rifiuti speciali;
- l'art. 238 comma 10 con l'esclusione della corresponsione della componente tariffaria, rapportata alla quantità dei rifiuti conferiti, per le utenze non domestiche che producono rifiuti urbani e li conferiscono al di fuori del servizio pubblico;

CONSIDERATO che per la determinazione delle tariffe, le utenze sono suddivise in due macrocategorie: utenze domestiche ed utenze non domestiche;

CHE la tariffa, in definitiva, ripartisce i costi indicati nel Piano Finanziario tra i due insiemi di utenti domestici e non domestici, per determinare le voci tariffarie da applicare ai parametri imponibili, numero degli occupanti, superficie in relazione agli usi ed alla tipologia di attività svolta;

RILEVATO che, le indicazioni riportate dalle deliberazioni ARERA n. 443/2019 e n.363/2021, confermano l'utilizzo dei parametri dettati dal D.P.R. n. 158/1999;

PRESO ATTO che il PEF 2022-2025 redatto, secondo la metodologia ARERA, riporta i costi sostenuti nel corso del 2020 e 2021;

VISTA la proposta all'ordine del giorno di questa stessa seduta avente ad oggetto "Approvazione Piano Economico Finanziario – Servizio gestione rifiuti 2022-2025 che comporta una previsione di costo complessivo di € 418.843,00, di cui € 355.582,32 costi variabili ed € 63.259,88 costi fissi;

CONSTATATO, pertanto, che le tariffe per ogni categoria o sottocategoria omogenea sono determinate dal Comune, moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile accertata, previsto per l'anno successivo, per uno o più coefficienti di produttività quantitativa e qualitativa di rifiuti, pur con la possibilità di applicare le semplificazioni sopra ricordate;

DATO ATTO che la superficie assoggettabile al tributo "è costituita da quella calpestable dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati";

RITENUTO, dunque, che anche con il MTR i parametri per la determinazione della tariffa TARI rimangono la superficie di riferimento per ogni utenza e la correlata produzione media;

VISTA la deliberazione n. 363/2021/R/RIF di ARERA, con cui, oltre a prevedere semplificazioni procedurali per la disciplina tariffa della TARI, l'Autorità dà conferma del procedimento di verifica della coerenza regolatoria delle determinazioni dell'Ente Territorialmente Competente;

RILEVATO che, ARERA avrà il compito di procedere alla verifica della coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa;

RAMMENTATO che spetta ad ARERA, il compito di approvare le predisposizioni tariffarie come deliberate dai Comuni, a seguito dell'integrazione dei PEF approvati dagli Enti Territorialmente Competenti;

VERIFICATO che nelle more dell'approvazione da parte di ARERA, si applicano le decisioni assunte sia dagli Enti Territorialmente Competenti, sia dai Comuni;

RILEVATO che le tariffe TARI da applicare per l'anno 2022 sono quelle riportate nell'allegato "Piano Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani" che costituisce parte integrante della presente proposta;

PRESO ATTO che la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI), dovrà essere trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, secondo i termini e le modalità dettate dal richiamato art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011, convertito dalla legge 22 dicembre 2011, n. 2014, ovvero mediante inserimento sul Portale del Federalismo fiscale;

VERIFICATO, che nel rispetto della suddetta disposizione normativa, le delibere concernenti i tributi comunali come la TARI, acquistano efficacia dalla data della pubblicazione, effettuata previo il suddetto inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, purché il comune abbia effettuato l'invio telematico entro il termine ordinariamente previsto al 14 ottobre;

RITENUTO di approvare le suddette tariffe TARI da applicare per l'anno 2022;

VISTO il D.Lgs n. 267/2000;

VISTO lo Statuto comunale;

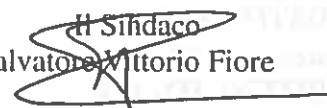
PROPONE

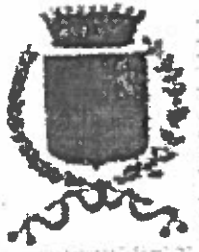
1. **DI APPROVARE**, per i motivi meglio espressi in narrativa, le tariffe della TARI da applicare nell'anno 2022 come riportate nell'allegato "Piano Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani" che fa parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. **DI DARE ATTO** che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal Piano Finanziario;
3. **CHE** la presente deliberazione ha effetto dal 1° gennaio 2022;
4. **CHE** sulle tariffe TARI approvate dal Comune, verrà applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale (TEFA), di cui all'art.19 del D.Lgs n. 504/1992, come determinata dalla Città Metropolitana di Messina;
5. **DI DARE DISPOSIZIONE** affinché la presente deliberazione sia trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze, in conformità alle disposizioni indicate in premessa nel rispetto delle tempistiche e delle modalità dettate dalla normativa vigente, con pubblicazione sul sito informatico del Ministero medesimo.
6. **DI DICHIARARE** la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'articolo 134 comma 4 del TUEL in considerazione che le tariffe devono essere deliberate entro il 31 maggio p.v.

La Responsabile Area
Dott.ssa Graziella Castellino



Il Sindaco
Salvatore Vittorio Fiore





COMUNE DI SAN PIERO PATTI
CITTA' METROPOLITANA DI MESSINA

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Al Sig. Sindaco

Al sig. Presidente del Consiglio

Al Sig. Segretario Generale

Al Sig Responsabile dell'Area economico
finanziaria

Del Comune di San Piero Patti

LORO SEDI

Parere dell'Organo di Revisione sulla proposta di deliberazione di Consiglio Comunale n. 29 del 26/05/2022

Oggetto: "Determinazione delle tariffe TARI anno 2022"

Il Revisore Unico :

Ricevuta in data 27.05.2022, la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 29 del 26.05.2022, trasmessa a mezzo pec, avente ad oggetto: "Determinazione tariffe TARI anno 2022".

Vista la proposta di Deliberazione del Consiglio Comunale del 26.05.2022 formulata dal Responsabile area Economico Finanziaria Dott.sa Graziella Castellino che ha predisposto le tariffe per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2022,

Visti

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2073, n.147 che ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);



COMUNE DI SAN PIERO PATTI

CITTA' METROPOLITANA DI MESSINA

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2009, n. 160 che ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, che ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio Integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n.158 che disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 747 che fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- l'art.6 della deliberazione ARERA n.443/2019 che disciplina la procedura di approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il piano deve essere validato dall'Ente territorialmente competente e rimette all'ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;
- il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 33 del 15.09.2014;



COMUNE DI SAN PIERO PATTI

CITTA' METROPOLITANA DI MESSINA

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Tenuto conto che:

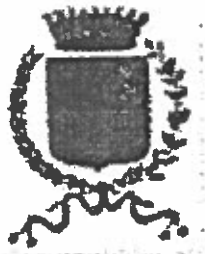
- l'art.1, comma 654, della Legge 27.12.2013 n.147 prescrive che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art.15 del D. Lgs. 13.01.2003 n.36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;

- l'art.1, comma 683, della Legge 27.12.2013 n.147 prevede l'approvazione da parte del Consiglio Comunale delle Tariffe da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e della quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato dalle norme statali in vigore per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al P.E.F. relativo al servizio per il medesimo anno;

Vista la Delibera 03/08/2021 n. 363/2021 e ss. mm. ii. con la quale l'Autorità per la regolazione dell'Energia Reti e Ambiente (ARERA) ha pubblicato "l'approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" che definisce ' i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2022-2025.

Preso atto che:

- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 29 del 26.05.2022, formulata dal Responsabile area Economico Finanziaria Dott.sa Graziella Castellino che ha predisposto le tariffe per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2022, riporta un totale del costo di gestione del servizio rifiuti per l'anno 2022 dell'importo complessivo di € **418.843,00;**



COMUNE DI SAN PIERO PATTI
CITTA' METROPOLITANA DI MESSINA

ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

- le tariffe T.A.R.I. per l'anno 2022, come predisposte dagli Uffici competenti sulla base del Regolamento Comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti vigente, prevedono un gettito complessivo, tra utenze domestiche e non domestiche, di € 418.843,00 al netto delle detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2020 ARERA (contributo MIUR anno 2022) di cui € 355.582,32 per costi variabili ed € 63.259,88 per costi fissi;

Visti

- i pareri favorevoli espressi:

- in ordine alla regolarità tecnica ed in ordine alla Regolarità Contabile dal Responsabile dell'area Economico Finanziaria, Dott.sa Graziella Castellino, rilasciato in data 26.05.2022 ai sensi dell'art. 49, comma 1, e dell'art.147 bis, comma 1, del D. Lgs. n.267/2000;

Tutto ciò premesso, in relazione alla propria competenza, questo Organo di Revisione, ai sensi dell'art.239, lettera b), del D. Lgs. 18.08.2000 n.267, esprime

parere favorevole

sulla proposta di Deliberazione del Consiglio Comunale del 19.05.2022 ed i relativi allegati avente ad oggetto: "Determinazione delle Tariffe TARI ANNO 2022".

Si dispone la trasmissione del presente verbale al Presidente del Consiglio Comunale, al Sindaco, al Segretario Generale, ai Responsabili del Settore III° Finanziario.

San Teresa di Riva, li 29 Maggio 2022

IL Revisore Unico
Dott. Domenico Donato

DELIBERA C.C. N DEL

COMUNE DI SAN PIERO PATTI

Provincia di MESSINA

***PIANO FINANZIARIO RELATIVO
AL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI***

IL PIANO FINANZIARIO

L'insieme dei costi afferenti al servizio di gestione dei rifiuti urbani è determinato con l'approvazione da parte del Comune di un dettagliato *Piano Finanziario*.

Il *piano finanziario*, disposto ed adottato in conformità all'art.8 del D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158, è uno strumento di natura programmatoria avente ad oggetto la definizione gli interventi economici ed ambientali relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti urbani ed è redatto tenendo conto della forma di gestione del servizio predisposto dall'ente locale.

Esso comprende:

- a) il programma degli interventi necessari;
- a) il piano finanziario degli investimenti;
- b) la specifica dei beni, delle strutture e dei servizi disponibili, nonché il ricorso eventuale all'utilizzo di beni e strutture di terzi, o all'affidamento di servizi a terzi;
- c) le risorse finanziarie necessarie.

Inoltre deve essere accompagnato da una relazione che indichi i seguenti elementi:

- a) il modello gestionale organizzativo;
- b) i livelli di qualità del servizio ai quali deve essere commisurata la tariffa;
- c) la ricognizione degli impianti esistenti;
- d) l'indicazione degli scostamenti rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni.

PREVISIONE DEI COSTI ANNO 2021

Le procedure connesse alla trasformazione tariffaria comportano l'evidenziazione analitica dei costi di gestione rifiuti all'interno di bilanci comunali e la loro trasparente attribuzione a voci di costo indicate dal DPR 158/99 che ne impone la copertura totale attraverso la tariffa.

Il piano finanziario è articolato seguendo i criteri di aggregazione dei singoli costi, così come proposti dal D.P.R. 158/99, sintetizzati nella successiva tabella.

| Determinazione costi sostenuti | | | |
|--|---|---|--------------|
| CG Costi di gestione | CGIND Costi di gestione del ciclo dei servizi RSU indifferenziati | CSL costi di lavaggio e spazzamento strade | 25.404,19 € |
| | | CRT costi raccolta e trasporto rsu | 73.162,49 € |
| | | CTS costi trattamento e smaltimento rsu | 68.594,00 € |
| | CGD Costi di gestione del ciclo di raccolta differenziata | CRD costi per la raccolta differenziata (costi di appalto e/o convenzioni con gestori) | 169.943,62 € |
| | | CTR costi di trattamento e riciclo (per umido e verde, costi di compostaggio e trattamenti) | 0,00 € |
| CC Costi comuni | CARC Costi Amministrativi di Accertamento e Riscossione (costi amministrativi del personale, di accertamento, riscossione e contenzioso) | | 22.745,23 € |
| | CGG Costi Generali di Gestione (del personale che segue l'organizzazione del servizio o appalto minimo 50% di B9) | | 20.682,54 € |
| | CCD Costi Comuni Diversi (costo del personale a tempo determinato, quote dei costi di materiali e dei servizi come elettricità, gas, acqua, pulizie, materiali di consumo, cancelleria e fotocopie) | | 0,00 € |
| | COal Altri costi (realizzazione ecocentri, campagna informativa, consulenze, sacchetti biodegradabili e quanto non compreso nelle precedenti voci) | | 0,00 € |
| CK Costi d'uso del capitale | Amm Ammortamenti | | 0,00 € |
| | Acc Accantonamento | | 0,00 € |
| | - di cui costi di gestione post-operativa delle discariche | | 0,00 € |
| | - di cui per crediti | | 0,00 € |
| | - di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento | | 0,00 € |
| | - di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie | | 0,00 € |
| | R Remunerazione del capitale | | 6.819,11 € |
| Rlic Remunerazione delle immobilizzazioni in corso | | 0,00 € | |
| CK proprietari | | 0,00 € | |
| COI Costi di natura | COexp tv Costi operativi variabili previsionali art. 9.1 del MTR-2 | | 0,00 € |

Piano finanziario Tari

| | | | | |
|--|--|--------|---------------------|--------|
| | recupero scostamento tariffe fisse a-2 | 0,00 € | | |
| Oneri relativi all'IVA e altre imposte | Oneri variabili | | 31.076,85 € | |
| | Oneri fissi | | 4.984,29 € | |
| Voci libere per costi variabili: | Voce libera 4 € | 0,00 € | Voce libera 5 € | 0,00 € |
| | Voce libera 6 € | 0,00 € | | |
| Voci libere per costi fisse: | Voce libera 1 € | 0,00 € | Voce libera 2 € | 0,00 € |
| | Voce libera 3 € | 0,00 € | | |
| Limiti di crescita | p Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe | | 8,60% | |
| | TVa-1 Costi totali anno precedente | | 386.533,64 € | |
| Costi variabili effettivi | | | 355.582,32 € | |
| Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente | | | 0,00 € | |
| Dv detrazioni variabili di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020 | | | 0,00 € | |
| ΣTV - Totale costi variabili | | | 355.582,32 € | |
| Costi fissi effettivi | | | 73.772,94 € | |
| Riclassificazione Arera (delta) per vincolo su costi anno precedente | | | 9.580,56 € | |
| Df detrazioni fisse di cui al comma 1.4 delibera n.2/RIF/2020 | | | 932,50 € | |
| ΣTF - Totale costi fissi | | | 63.259,88 € | |
| Costi totali | $\Sigma T = \Sigma TF + \Sigma TV$ | | 418.842,20 € | |

La ripartizione dei costi tra parte fissa e parte variabile risulta così definita:

| Attribuzione costi fissi/variabili a utenze domestiche e non domestiche | | | | | | |
|---|---|---|----------------------------------|--|-----------------------------------|--------------|
| Quantità rifiuti prodotti: | Kg rifiuti utenze domestiche | 0,00 | Kg rifiuti utenze non domestiche | 0,00 | Kg totali | 0,00 |
| % attribuzione costi a utenze domestiche e non domestiche | | | | | | |
| Costi totali per utenze domestiche | $\Sigma Td = Ctuf + Ctuv$ € 354.843,11 | % costi fissi utenze domestiche | 84,72% | Ctuf - totale dei costi fissi attribuibili utenze domestiche | $Ctuf = \Sigma TF \times 84,72\%$ | € 53.593,77 |
| | | % costi variabili utenze domestiche | 84,72% | Ctuv - totale dei costi variabili attribuibili utenze domestiche | $Ctuv = \Sigma TV \times 84,72\%$ | € 301.249,34 |
| Costi totali per utenze NON domestiche | $\Sigma Tn = Ctnf + Ctnv$ € 63.999,09 | % costi fissi utenze non domestiche | 15,28% | Ctnf - totale dei costi fissi attribuibili NON utenze domestiche | $Ctnf = \Sigma TF \times 15,28\%$ | € 9.666,11 |
| | | % costi variabili utenze non domestiche | 15,28% | Ctnv - totale dei costi variabili attribuibili NON utenze domestiche | $Ctnv = \Sigma TV \times 15,28\%$ | € 54.332,98 |

Piano finanziario Tari

| | PRIVATO | | | | | | |
|------|---|--------|------|------|------|----------|------------|
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-DISTANZA >500 | 83,00 | 0,75 | 1,00 | 0,25 | 0,263042 | 42,369099 |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-DISTANZA >50 | 341,00 | 0,88 | 2,00 | 0,58 | 0,308636 | 98,861231 |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-DISTANZA | 110,00 | 1,08 | 1,00 | 0,92 | 0,378781 | 155,353364 |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-AI 50% in bas | 100,00 | 0,75 | 1,00 | 0,36 | 0,263042 | 60,527284 |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-AI 100% in b | 100,00 | 0,88 | 1,00 | 0,84 | 0,308636 | 141,230331 |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-AI 100% | 128,00 | 1,08 | 1,00 | 1,32 | 0,378781 | 221,933377 |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-AI 50% in base ad ISEE | 90,00 | 1,08 | 1,00 | 2,20 | 0,378781 | 369,888962 |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-AI 70% in base ad ISEE | 297,00 | 0,75 | 3,00 | 0,60 | 0,263042 | 100,878807 |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-AI 70% in base ad ISEE | 93,00 | 0,88 | 1,00 | 1,40 | 0,308636 | 235,383885 |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-AI 70% in base ad ISEE | 40,00 | 1,00 | 1,00 | 1,80 | 0,350723 | 302,636423 |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-AI 70% in base ad ISEE | 128,00 | 1,08 | 1,00 | 2,20 | 0,378781 | 369,888962 |
| 1 .5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-AI 70% in base ad ISEE | 107,00 | 1,11 | 1,00 | 2,90 | 0,389303 | 487,580904 |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-AI 100% in base ad ISEE | 133,00 | 0,75 | 0,00 | 0,60 | 0,263042 | 100,878807 |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-AI 100% in base ad ISEE | 169,00 | 0,88 | 2,00 | 1,40 | 0,308636 | 235,383885 |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-AI 100% in base ad | 132,00 | 1,00 | 1,00 | 1,80 | 0,350723 | 302,636423 |

Piano finanziario Tari

| | ISEE | | | | | | |
|-----|--|--------|------|------|------|----------|------------|
| 1.4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-AI 100% in base ad ISEE | 127,00 | 1,08 | 1,00 | 2,20 | 0,378781 | 369,888962 |
| 1.5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-AI 100% in base ad ISEE | 90,00 | 1,11 | 1,00 | 2,90 | 0,389303 | 487,580904 |
| 1.1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-riduz non trovata | 138,00 | 0,75 | 2,00 | 0,60 | 0,263042 | 100,878807 |

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

I risultati ottenuti sono riportati nella tabella sottostante.

| Tariffa di riferimento per le utenze non domestiche | | | | | | |
|---|--|----------|---|---|------------------|----------------------|
| Tariffa utenza non domestica | | mq | KC appl Coeff potenziale di produzione (per attribuzione parte fissa) | KD appl Coeff di produzione kg/m anno (per attribuzione parte variabile) | Tariffa fissa | Tariffa variabile |
| 2 .1 | MUSEI,BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CU | 1.686,00 | 0,29 | 2,54 | 0,142155 | 0,869122 |
| 2 .2 | CAMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI | 166,00 | 0,44 | 3,83 | 0,215683 | 1,310527 |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI,AUTOSALONI | 424,00 | 0,34 | 2,97 | 0,166664 | 1,016257 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE | 0,00 | 1,01 | 8,91 | 0,495091 | 3,048773 |
| 2 .7 | CASE DI CURA E RIPOSO | 3.026,00 | 0,89 | 7,80 | 0,436269 | 2,668960 |
| 2 .8 | UFFICI,AGENZIE | 2.623,00 | 0,90 | 7,89 | 0,441170 | 2,699756 |
| 2 .10 | NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA | 1.463,00 | 0,94 | 8,24 | 0,460778 | 2,819517 |
| 2 .11 | EDICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE | 327,00 | 1,02 | 8,98 | 0,499993 | 3,072726 |
| 2 .12 | ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA | 1.485,00 | 0,78 | 6,85 | 0,382348 | 2,343894 |
| 2 .13 | CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO | 499,00 | 0,91 | 7,98 | 0,446072 | 2,730551 |
| 2 .14 | ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE | 372,00 | 0,41 | 3,62 | 0,200977 | 1,238671 |
| 2 .15 | ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI | 829,05 | 0,67 | 5,91 | 0,328427 | 2,022250 |
| 2 .16 | RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE | 228,00 | 5,54 | 48,74 | 2,715652 | 16,677580 |
| 2 .17 | BAR,CAFFE',PASTICCERIA | 479,00 | 4,38 | 38,50 | 2,147032 | 13,173714 |
| 2 .18 | SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM | 1.283,00 | 0,57 | 5,00 | 0,279408 | 1,710872 |
| 2 .19 | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE | 0,00 | 2,14 | 18,80 | 1,049006 | 6,432878 |
| 2 .20 | ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE | 148,00 | 0,34 | 3,00 | 0,166664 | 1,026523 |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-IMM. A DISPOSIZIONE | 147,00 | 0,23 | 2,07 | 0,116665 | 0,711380 |
| 2 .8 | UFFICI,AGENZIE-IMM. A DISPOSIZIONE | 160,00 | 0,63 | 5,52 | 0,308819 | 1,889829 |
| 2 .10 | NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA- IMM. A DISPOSIZI | 25,00 | 0,65 | 5,76 | 0,322545 | 1,973661 |

Plano finanziario Tari

| | | | | | | |
|-------|---|----------|------|-------|----------|-----------|
| 2 .15 | ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-DISTANZA >500 MT | 36,00 | 0,67 | 4,13 | 0,328427 | 1,415575 |
| 2 .16 | RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-DISTANZA >500 MT | 174,00 | 5,54 | 34,11 | 2,715652 | 11,674306 |
| 2 .16 | RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-DISTANZA >500 MT-COMPOST. DOM | 76,00 | 5,54 | 23,88 | 2,715652 | 8,172014 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE-DISTANZA >500 MT-COMPOST.DOMESTICO PRIVAT | 324,00 | 1,01 | 3,74 | 0,495091 | 1,280485 |
| 2 .16 | RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-COMPOST. DOMESTICO COMUNE | 100,00 | 5,54 | 34,11 | 2,715652 | 11,674306 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 141,00 | 1,01 | 8,91 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .12 | ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE(FALEGNAME,IDRA-ESENZ. PROD. RIF | 1.330,00 | 0,78 | 6,85 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .13 | CARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 581,00 | 0,91 | 7,98 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .14 | ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-ESENZ. PROD. RIFI | 397,00 | 0,41 | 3,62 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .15 | ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-ESENZ. PROD. RIF | 942,00 | 0,67 | 5,91 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .16 | RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 110,00 | 5,54 | 48,74 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .17 | BAR,CAFFE',PASTICCERIA-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 81,00 | 4,38 | 38,50 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .18 | SUPERMERCATO,PANE E PASTA,MACELLERIA,SALUMI E FORM-ESENZ. PROD. RIF | 50,00 | 0,57 | 5,00 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .19 | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 15,00 | 2,14 | 18,80 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .20 | ORTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE-ESENZ. PROD. RIFIUTI SPECIALI | 9,00 | 0,34 | 3,00 | 0,000000 | 0,000000 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE-Attivita' Agrituristiche | 767,00 | 1,01 | 7,12 | 0,495091 | 2,439019 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE-Attivita' Agrituristiche-COMPOST. DOMESTI | 259,00 | 1,01 | 4,98 | 0,495091 | 1,707313 |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE-Attivita' Agrituristiche-COMPOST.DOMESTIC | 269,00 | 1,01 | 4,27 | 0,495091 | 1,463411 |
| 2 .17 | BAR,CAFFE',PASTICCERIA-COMPOST.DOMESTICO PRIVATO-AI 100% in base ad | 205,00 | 4,38 | 23,10 | 2,147032 | 7,904228 |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI,AUTOSALONI-AI 100% in base ad ISEE | 45,00 | 0,34 | 2,97 | 0,166664 | 1,016257 |
| 2 .8 | UFFICI,AGENZIE-AI 100% in base ad ISEE | 65,00 | 0,90 | 7,89 | 0,441170 | 2,699756 |
| 2 .10 | NEGOZI ABBIGLIAMENTO,CALZATURE,LIBRERIA,CARTOLERIA-AI 100% in base | 323,00 | 0,94 | 8,24 | 0,460778 | 2,819517 |
| 2 .12 | ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO | 85,00 | 0,78 | 6,85 | 0,382348 | 2,343894 |

Piano finanziario Tari

| | | | | | | |
|-------|--|-------|------|-------|----------|-----------|
| | BOTTEGHE(FALEGNAME, IDRA-AI 100% in base | | | | | |
| 2 .16 | RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE-AI 100% in base ad ISEE | 75,00 | 5,54 | 48,74 | 2,715652 | 16,677580 |
| 2 .17 | BAR, CAFFE', PASTICCERIA-AI 100% in base ad ISEE | 35,00 | 4,38 | 38,50 | 2,147032 | 13,173714 |
| 2 .19 | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE-AI 100% in base ad ISEE | 59,00 | 2,14 | 18,80 | 1,049006 | 6,432878 |

CONFRONTO TARIFFE SIMULATE E PRECEDENTI

| Descrizione tariffa | Sup. med. | O1 = Imposta precedente | O2 = Mag. + Add. Ex Eca prec. | O3 = O1+O2 Incasso precedente | O4= Add. prov. precedente | N1 = Imposta prevista | N2=N1-O3 Differenza incasso | N3 = % Differenza | N4= Add. Prov. prevista | N5=N4-O4 Differ. Add. Prov. |
|--|-----------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 1.1-Usò domestico-Un componente | 68 | 115.238,51 | 0,00 | 115.238,51 | 5.761,93 | 132.748,35 | 17.509,84 | 13,49% | 6.637,42 | 875,49 |
| 1.2-Usò domestico-Due componenti | 85 | 79.193,40 | 0,00 | 79.193,40 | 3.959,67 | 90.039,56 | 10.846,16 | 12,28% | 4.501,98 | 542,31 |
| 1.3-Usò domestico-Tre componenti | 85 | 58.879,35 | 0,00 | 58.879,35 | 2.943,97 | 66.760,32 | 7.880,97 | 11,95% | 3.338,02 | 394,05 |
| 1.4-Usò domestico-Quattro componenti | 95 | 45.767,75 | 0,00 | 45.767,75 | 2.288,39 | 52.277,74 | 6.509,99 | 11,60% | 2.613,89 | 325,50 |
| 1.5-Usò domestico-Cinque componenti | 81 | 6.434,12 | 0,00 | 6.434,12 | 321,71 | 7.233,18 | 799,06 | 10,35% | 361,66 | 39,95 |
| 1.6-Usò domestico-Sel o più componenti | 89 | 1.536,85 | 0,00 | 1.536,85 | 76,84 | 1.913,52 | 376,67 | 19,66% | 95,68 | 18,84 |
| 2.1-Usò non domestico-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di cu | 140 | 1.670,67 | 0,00 | 1.670,67 | 83,53 | 1.704,98 | 34,31 | 2,05% | 85,25 | 1,72 |
| 2.2-Usò non domestico-Campeggi, distributori carburanti | 41 | 248,20 | 0,00 | 248,20 | 12,41 | 253,35 | 5,15 | 2,07% | 12,67 | 0,26 |
| 2.4-Usò non domestico-Esposizioni, autosaloni | 51 | 610,70 | 0,00 | 610,70 | 30,54 | 623,31 | 12,61 | 2,06% | 31,17 | 0,63 |
| 2.5-Usò non domestico-Alberghi con ristorazione | 176 | 2.448,27 | 0,00 | 2.448,27 | 122,41 | 3.923,01 | 1.474,74 | 2,02% | 196,15 | 73,74 |
| 2.7-Usò non domestico-Case di cura e riposo | 1513 | 9.207,37 | 0,00 | 9.207,37 | 460,37 | 9.396,42 | 189,05 | 2,05% | 469,82 | 9,45 |
| 2.8-Usò non domestico-Uffici, agenzie | 48 | 8.340,62 | 0,00 | 8.340,62 | 417,03 | 8.590,45 | 249,83 | 2,05% | 429,52 | 12,49 |
| 2.10-Usò non domestico-Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria | 58 | 4.702,54 | 0,00 | 4.702,54 | 235,13 | 4.799,07 | 96,53 | 2,05% | 239,95 | 4,82 |
| 2.11-Usò non domestico-Edicola, farmacia, tabaccaio, pluritricenze | 81 | 1.144,96 | 0,00 | 1.144,96 | 57,25 | 1.168,29 | 23,33 | 2,03% | 58,41 | 1,16 |
| 2.12-Usò non domestico-Attività artigianali tipo botteghe (falegnameria, idra | 64 | 3.967,28 | 0,00 | 3.967,28 | 198,36 | 4.048,49 | 81,21 | 2,04% | 202,42 | 4,06 |
| 2.13-Usò non domestico-Carrozzeria, autofficina, elettrauto | 83 | 1.553,28 | 0,00 | 1.553,28 | 77,66 | 1.585,11 | 31,83 | 2,04% | 79,26 | 1,60 |
| 2.14-Usò non domestico-Attività industriali con capannoni di produzione | 192 | 524,91 | 0,00 | 524,91 | 26,25 | 535,55 | 10,64 | 2,02% | 26,78 | 0,53 |
| 2.15-Usò non domestico-Attività artigianali di produzione beni specifici | 181 | 1.910,70 | 0,00 | 1.910,70 | 95,54 | 2.011,63 | 100,93 | 2,03% | 100,58 | 5,04 |
| 2.16-Usò non domestico-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie | 58 | 8.928,83 | 0,00 | 8.928,83 | 446,44 | 9.191,98 | 263,15 | 2,03% | 459,60 | 13,16 |
| 2.17-Usò non domestico-Bar, caffè, pasticceria | 66 | 7.191,73 | 0,00 | 7.191,73 | 359,59 | 7.338,64 | 146,91 | 2,04% | 366,93 | 7,34 |
| 2.18-Usò non domestico-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e form | 70 | 2.089,66 | 0,00 | 2.089,66 | 104,48 | 2.553,52 | 463,86 | 2,04% | 127,68 | 23,20 |
| 2.19-Usò non domestico-Pluritricenze alimentari e/o miste | 37 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00% | 0,00 | 0,00 |
| 2.20-Usò non domestico-Ortofrutta, pescherie, fiori e piante | 26 | 173,07 | 0,00 | 173,07 | 8,65 | 176,61 | 3,54 | 2,04% | 8,83 | 0,18 |
| - Imposta relativa a immobili non calcolati nell'anno corrente (cessati, sospesi...) | 0 | 8.453,01 | 0,00 | 8.453,01 | 422,65 | 0,00 | -8.453,01 | 0,00% | 0,00 | -422,65 |
| TOTALI | 0 | 370.215,78 | 0,00 | 370.215,78 | 18.510,80 | 408.873,08 | 38.657,30 | 0,00% | 20.443,67 | 1.932,87 |

Il Presidente del Consiglio, constatata la regolarità della presenza per appello nominale e la sussistenza del numero legale, ai sensi dell'art. 30 della L.R. 06.03.1986, n. 9, prosegue la seduta.

Quindi, procede alla trattazione della proposta in esame, iscritta al punto 3) dell'Ordine del Giorno, avente ad oggetto: **“DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022”**.

Il Consigliere/ Assessore Di Bella, chiesta ed ottenuta la parola, ribadisce quanto precedentemente esposto in merito all'approvazione del Piano Economico Finanziario – servizi gestione rifiuti 2022-2025 e cioè che le tariffe scaturiscono da un PEF redatto in conformità alle deliberazioni dell'Autorità di Regolazione Energia Reti ed ambienti (ARERA) sul metodo tariffario rifiuti, pertanto, il Consiglio non può apportare alcuna modifica.

Afferma, inoltre, che gli aumenti delle tariffe rispecchiano il trend di aumento generale dei comuni limitrofi. Per fronteggiare gli aumenti- prosegue- l'amministrazione sta utilizzando due strumenti: il fondo perequativo, a sostegno delle famiglie in condizioni di disagio economico ed altri contributi destinati ad altre fasce di popolazione.

Prosegue informando il Consiglio, che un'ulteriore agevolazione che l'amministrazione, in seguito, intende sfruttare viene offerta dal Decreto Rilancio che ha accordato la possibilità ai Comuni di procedere con uno sconto del 20% sul pagamento dei tributi, se il cittadino contribuente provveda al pagamento tramite addebito diretto su conto corrente bancario o postale.

Il Consigliere Camuti, ringrazia l'Assessore di Bella per i chiarimenti resi ma, in merito al fondo perequativo- sottolinea- che si tratta di un contributo extra PEF, a favore delle famiglie bisognose mentre l'aumento delle tariffe, così come articolato, graverà, comunque, sulle famiglie più numerose. Il Decreto Rilancio, afferma, aiuterà solamente chi canalizzerà il pagamento, ma il problema delle tariffe troppo elevate, a suo avviso, rimane!

A questo punto, il Presidente del Consiglio, non essendoci ulteriori richieste di intervento, pone a votazione la proposta per alzata di mano.

Eseguita la votazione, per alzata di mano, **da n. 9 (nove) Consiglieri presenti di cui n.8(otto) votanti e n.1(uno) astenuto (consigliere Pagliazzo) con voti favorevoli n .7(sette) e n. 1 (uno) contrario (consigliere Camuti) e n. 1(uno) astenuto (Consigliere Pagliazzo), la proposta viene approvata a maggioranza dei voti.**

Di seguito, invita il Consiglio Comunale a votare, sempre per alzata di mano, l'immediata eseguibilità della deliberazione.

Eseguita la votazione, per alzata di mano, **da n. 9 (nove) Consiglieri presenti, di cui n.8(otto) votanti e n.1(uno) astenuto (consigliere Pagliazzo), con voti favorevoli n.7(sette) e n. 1 (uno) contrario (consigliere Camuti) e n. 1(uno) astenuto (Consigliere Pagliazzo), l'immediata eseguibilità della deliberazione viene approvata a maggioranza dei voti.**

Pertanto

IL CONSIGLIO COMUNALE

Vista la proposta di deliberazione ad oggetto: **“DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022”**, predisposta dall'Area Ragioneria su direttive del Sindaco.

Considerato che, ai sensi dell'art. 12 della L.R. 30/2000, sulla proposta di deliberazione ha espresso:

Il Responsabile dell'Area Ragioneria per la regolarità tecnica e contabile, parere favorevole;

Il Revisore Unico dei Conti, parere Favorevole

Ritenuto di dover approvare la proposta, così come formulata.

Visto l'esito delle superiori votazioni.
Visto lo Statuto Comunale.
Visto l'O.EE.LL. vigente nella Regione Siciliana;

DELIBERA

- 1) **DI APPROVARE** la proposta in oggetto: **“DETERMINAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022”**.
- 2) **DI DICHIARARE** il presente provvedimento immediatamente eseguibile.

In ordine all'acclusa proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 53 della Legge 08-06-1990, n. 142, recepito dell'art. 1° , lettera i) della L.R. 11-12-1991 , n. 48 e successive modifiche vengono espressi i relativi pareri come espresso:
IL RESPONSABILE del servizio interessato – per quanto concerne la regolarità tecnica – esprime parere: favorevole

Data 26-05-2022

La Responsabile dell'Area
Dott.ssa Grazia Castellino



In ordine all'acclusa proposta di deliberazione, e in ordine ai vincoli contenuti nell'art. 9 del D.L. 78/2009, convertito nella legge 3 agosto 2009 n. 102, nonché dalla circolare del Ministero dell'Economia e Finanza 6 Aprile 2011, n. 11, il RESPONSABILE del servizio interessato Dichiaro: che in relazione all'impegno di spesa di € è stato preventivamente accertato che il programma dei conseguenti pagamenti è compatibile sia con gli stanziamenti di bilancio, sia con le regole di finanza pubblica e, conseguentemente, con il rispetto di quanto previsto dal patto di stabilità interno, nonché con gli indirizzi posti da questa amministrazione

Data.....

Il Responsabile

IL RESPONSABILE di ragioneria – per quanto concerne la regolarità contabile – esprime parere: favorevole

Data 26-05-2022

La Responsabile dell'Area
Dott.ssa Grazia Castellino



Inoltre, il responsabile del servizio finanziario, a norma dell'art. 55 della Legge 08-06-1990, n. 142 recepito dell'art. 1, comma 1°, lettera i) della L.R. 11-12-1991, n. 48 e successive modificazioni, nonché l'art. 153, comma 5 D.Lgs 267/2000

ATTESTA


Che la complessiva spesa di E trova copertura finanziaria MISSIONE
PROGRAMMA..... TITOLO.....
CAPITOLOdel bilancio 201 (Imp. Provv. n. _____)

Data.....

Il Ragioniere

Il presente verbale, dopo lettura, si sottoscrive per conferma


Il Consigliere Anziano



Il Presidente



Il Segretario Comunale





Il presente atto è stato pubblicato all'Albo Pretorio on-line

il 09-06-2022

E fino al 24-06-2022

L'Addetto
Giovanni Di Dio

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario certifica, su conforme attestazione dell'Addetto, che la presente deliberazione:
E' stata pubblicata all'Albo Pretorio on-line il giorno 09-06-2022

e vi rimarrà per 15 gg. consecutivi

E' rimasta affissa all'Albo Pretorio on-line per 15 gg. consecutivi

Dal 09-06-2022 al 24-06-2022

Li _____

Il Segretario Comunale
Dott.ssa Giuseppina Maria Cammareri

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA

Che la presente deliberazione, pubblicata all'Albo Pretorio on-line Comunale il 09-06-2022

E' DIVENUTA ESECUTIVA IL GIORNO 31-05-2022

Decorsi dieci giorni dalla pubblicazione art. 12 comma 1 L.R. 44/91::

Perché dichiarata urgente ed immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 16, L.R. 44/91:

Dalla Residenza Municipale, Li 31-05-2022

Il Segretario Comunale
Dott.ssa Giuseppina Maria Cammareri

